

| QUADRANT | | 5300 RF | 5300 RC | 5300 FC | 5300 SPECIAL CUT |
|---|----------|--------------------------|--------------------------|---------------------------------------|--------------------------|
| Zaczep | | | | | |
| Liczba obrotów WOM | Obr./min | 1000 | 1000 | 1000 | 1000 |
| Hydrauliczny wspornik | | ● | ● | ● | ● |
| Zaczep kulowy | | ○ | ○ | ○ | ○ |
| Przylączka hydrauliczne | | 2 EW i 1 swobodny powrót | 2 EW i 1 swobodny powrót | 2 EW i 1 swobodny powrót | 2 EW i 1 swobodny powrót |
| Podbieracz | | | | | |
| Szerokość | m | 2,35 | 2,35 | 2,35 | 2,35 |
| Szerokość podbierania DIN | m | 2,15 | 2,15 | 2,15 | 2,15 |
| Liczba dźwigarów zębów | | 4 | 4 | 4 | 4 |
| Dwa wahliwe koła koplujące | | ● | ● | ● | ● |
| POWER FEEDING SYSTEM (PFS) | | ○ | ● | ● | ● |
| Napędzany hydraulicznie PFS | | ○ | ○ | ○ | ○ |
| Doprowadzanie | | | | | |
| Rotor | | ROTO FEED | ROTO CUT | FINE CUT | RF/RC/FC |
| Liczba noży | | – | 25 | 51 | 180 |
| Ślepe noże | | – | ○ | ○ | – |
| Włączanie grup noży | | – | 25, 13, 12, 6, 0 | 51, 26, 13, 12, 0 / 51, 26, 25, 13, 0 | 51, 26, 13, 12, 0 |
| Szufflady noży | | – | ● | ● | ● |
| Takty zgarniacza | | 2 (●) | 2 (●) | 2 (●) | 2 (●) |
| Ustawiana, hydrauliczna komora wstępna | | ● | ● | ● | ● |
| Automatyczna komora wstępna | | – | – | – | – |
| Kanal prasowania | | | | | |
| Skoki tłoka | obr./min | 46 | 46 | 46 | 46 |
| Maksymalne ciśnienie prasowania | bar | 200 | 200 | 200 | 200 |
| Automatyczna regulacja ciśnienia prasowania | | ● | ● | ● | ● |
| Wypychacz balotów | | ○ | ○ | ○ | ○ |
| Czujnik odkładania balotów | | ○ | ○ | ○ | ○ |
| Czujnik wilgotności | | ○ | ○ | ○ | ○ |
| Wymiary kanału prasującego | | | | | |
| Długość | m | 3,85 | 3,85 | 3,85 | 3,85 |
| Szerokość | m | 1,20 | 1,20 | 1,20 | 1,20 |
| Wysokość | m | 0,90 | 0,90 | 0,90 | 0,90 |
| Długość balotu | m | 0,50–3,00 | 0,50–3,00 | 0,50–3,00 | 0,50–3,00 |
| Obsługa | | | | | |
| CLAAS COMMUNICATOR II | | ○ | ○ | ○ | ○ |
| OPERATOR | | ● | ● | ● | ● |
| Kabel ISOBUS | | ○ | ○ | ○ | ○ |
| EASY on board | | ○ | ○ | ○ | ○ |
| Automatyczne centralne smarowanie | | ● | ● | ● | ● |
| Ręczne centralne smarowanie | | – | – | – | – |
| Wiązanie | | | | | |
| Liczba supłaczy | | 6 | 6 | 6 | 6 |
| Nadzór supłaczy | | ○ | ○ | ○ | ○ |
| Liczba kłębów sznurka w rozdziale powietrza | | 24 po 11,5 kg | 24 po 11,5 kg | 24 po 11,5 kg | 24 po 11,5 kg |
| TURBO FAN czyszczenia supłaczy z rozdziałem powietrza | | ● | ● | ● | ● |
| HIGH SPEED BINDING | | ● | ● | ● | ● |
| Odkładanie balotów | | | | | |
| Mech. składany ześlizg | | ● | ● | ● | ● |
| Hydr. składany ześlizg | | ○ | ○ | ○ | ○ |
| Hydr. składany ześlizg balotów | | ○ | ○ | ○ | ○ |
| Wymiary i masy | | | | | |
| Szerokość | | 2,78–2,99 | 2,78–2,99 | 2,78–2,99 | 2,78–2,99 |
| Wysokość | | 3,37–3,56 | 3,37–3,57 | 3,37–3,57 | 3,37–3,57 |
| Dł. w poz. transportowej | | 8,86 | 8,86 | 8,86 | 9,98 |
| Dł. w poz. roboczej | | 9,86 | 9,86 | 9,86 | 10,85 |
| Masy (z osią tandemową) | | 10510 | 12120 | 12240 | 13440 |

| 5200 RF | 5200 RC | 5200 FC | 5200 SPECIAL CUT | 4200 RF | 4200 RC | 4200 SPECIAL CUT |
|--------------------------|--------------------------|---------------------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|
| 1000 | 1000 | 1000 | 1000 | 1000 | 1000 | 1000 |
| ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| 2 EW i 1 swobodny powrót | 2 EW i 1 swobodny powrót | 2 EW i 1 swobodny powrót | 2 EW i 1 swobodny powrót | 2 EW i 1 swobodny powrót | 2 EW i 1 swobodny powrót | 2 EW i 1 swobodny powrót |
| 2,35 | 2,35 | 2,35 | 2,35 | 2,35 | 2,35 | 2,35 |
| 2,15 | 2,15 | 2,15 | 2,15 | 2,15 | 2,15 | 2,15 |
| 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 |
| ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| ○ | ○ | ● | ● | ○ | ○ | ○ |
| ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| ROTO FEED | ROTO CUT | FINE CUT | RF/RC/FC | ROTO FEED | ROTO CUT | RF/RC |
| – | 25 | 51 | 180 | – | 25 | 180 |
| – | ● | ● | – | – | ○ | – |
| – | 25, 13, 12, 6, 1 | 51, 26, 13, 12, 0 / 51, 26, 25, 13, 0 | 51, 26, 25, 13, 0 | – | 25, 13, 12, 0 | – |
| – | ● | ● | – | – | – | – |
| 2 (●) | 2 (●) | 2 (●) | 2 (●) | 3 (●) | 3 (●) | 3 (●) |
| ● | ● | ● | ● | – | – | – |
| – | – | – | – | ● | ● | ● |
| 56 | 56 | 56 | 56 | 51 | 51 | 51 |
| 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 |
| ● | ● | ● | ● | ○ | ○ | ○ |
| ● | ● | ● | ● | ○ | ○ | ○ |
| ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| ● | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| 3,85 | 3,85 | 3,85 | 3,85 | 3,45 | 3,45 | 3,45 |
| 1,20 | 1,20 | 1,20 | 1,20 | 1,20 | 1,20 | 1,20 |
| 0,70 | 0,70 | 0,70 | 0,70 | 0,70 | 0,70 | 0,70 |
| 0,50–3,00 | 0,50–3,00 | 0,50–3,00 | 0,50–3,00 | 0,50–3,00 | 0,50–3,00 | 0,50–3,00 |
| ● | ● | ● | ● | ○ | ○ | ○ |
| ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| ● | ● | ● | ● | ○ | ○ | ○ |
| – | – | – | – | – | – | – |
| 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 |
| ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| 24 po 11,5 kg | 24 po 11,5 kg | 24 po 11,5 kg | 24 po 11,5 kg | 24 po 11,5 kg | 24 po 11,5 kg | 24 po 11,5 kg |
| ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| – | – | – | – | – | – | – |
| ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| 2,52–2,97 | 2,52–2,97 | 2,52–2,97 | 2,52–2,97 | 2,52–2,96 | 2,52–2,96 | 2,52–2,96 |
| 2,55–2,65 | 2,55–2,65 | 3,11–3,16 | 3,11–3,16 | 3,14–3,16 | 3,14–3,16 | 3,14–3,16 |
| 8,10 | 8,10 | 8,10 | 8,10 | 8,10 | 8,10 | 8,10 |
| 9,32 | 9,32 | 9,32 | 9,32 | 9,32 | 9,32 | 9,32 |
| 8120 | 9730 | 9850 | 11050 | 7450 | 7800 | 9760 |

● Standard ○ Opcja □ Dostępne – Niedostępne

CLAAS stale stara się dostosować swoje produkty do wymagań praktyki. Dlatego zastrzega sobie prawo dokonywania zmian. Dane techniczne i ilustracje należy traktować jako przybliżone i mogące obejmować elementy nienależące do wyposażenia seryjnego. Prospekt ten został wydrukowany do dystrybucji na całym świecie. Odnośnie do wyposażenia technicznego i cennika prosimy kontaktować się ze swoim partnerem handlowym CLAAS. Zdjęcia przedstawiają maszyny z częściowo zdjętymi osłonami i elementami zabezpieczającymi. Dokonano tego w celu lepszego przedstawienia działania; ze względu na zagrożenia w żadnym wypadku nie wolno zdejmować tych osłon samodzielnie. Należy zawsze przestrzegać aktualnej instrukcji obsługi maszyny.