

QUADRANT		5300 RF	5300 RC	5300 FC	5200 RF
Zaczep					
Liczba obrotów WOM	obr./min	1000	1000	1000	1000
Hydrauliczny wspornik		●	●	●	●
Zaczep kulowy		○	○	○	○
Przylączka hydrauliczne		2 JD i 1 swobodny powrót	2 JD i 1 swobodny powrót	2 JD i 1 swobodny powrót	2 JD i 1 swobodny powrót
Podbieracz					
Szerokość	m	2,35	2,35	2,35	2,35
Szerokość zgarniania DIN	m	2,15	2,15	2,15	2,15
Liczba dźwigarów zębów		4	4	4	4
Dwa wahliwe koła kopiujące		●	●	●	●
POWER FEEDING SYSTEM (PFS)		○	○	○	○
Napędzany hydraulicznie PFS		○	○	○	○
Podawanie					
Rotor		ROTO FEED	ROTO CUT	FINE CUT	ROTO FEED
Liczba noży		–	25	51	–
Słpe noże		–	●	●	–
Włączanie grup noży		–	25, 13, 12, 6, 0	51, 26, 13, 12, 0/ 51, 26, 25, 13, 0	–
Szuflada noży		–	●	●	–
Takty zgarniacza		2 (●)	2 (●)	2 (●)	2 (●)
Ustawiana, hydrauliczna komora wstępna		●	●	●	●
Automatyczna komora wstępna		–	–	–	–
Kanał prasowania					
Skoki tłoka	obr./min	46	46	46	56
Maksymalne ciśnienie prasowania	bar	200	200	200	200
Automatyczna regulacja ciśnienia prasowania		●	●	●	●
Wypychacz balotów		●	●	●	●
Czujnik odkładania balotów		○	○	○	○
Czujnik wilgotności		○	○	○	○
Wymiary kanału prasującego					
Długość	m	3,85	3,85	3,85	3,85
Szerokość	m	1,20	1,20	1,20	1,20
Wysokość	m	0,90	0,90	0,90	0,70
Długość balotu	m	0,50–3,00	0,50–3,00	0,50–3,00	0,50–3,00
Obsługa					
CEMIS 700		○	○	○	○
Kabel ISOBUS		●	●	●	●
Automatyczne centralne smarowanie		●	●	●	●
Ręczne centralne smarowanie		–	–	–	–
Pakiet LED		○	○	○	○
System ważenia balotów		○	○	○	○
Wiązanie					
Liczba supłaczy		6	6	6	6
Nadzór supłaczy		○	○	○	○
Liczba kłębków sznurka w rozdziale powietrza		24 po 11,5 kg	24 po 11,5 kg	24 po 11,5 kg	24 po 11,5 kg
TURBO FAN czyszczenia supłaczy z rozdziałem powietrza		●	●	●	●
HIGH SPEED BINDING		●	●	●	–
Odkładanie balotów					
Mech. składany ześlizg		●	●	●	●
Hydr. składany ześlizg		○	○	○	○
Hydr. składany ześlizg balotów		○	○	○	○
Wymiary i masy					
Szerokość		2,78–2,99	2,78–2,99	2,78–2,99	2,52–2,97
Wysokość		3,37–3,56	3,37–3,57	3,37–3,57	2,55–2,65
Długość w pozycji transportowej		8,86	8,86	8,86	8,10
Długość w pozycji roboczej		9,86	9,86	9,86	9,32
Masy (z osią tandemową)		10510	12120	12240	8120

5200 RC	5200 FC	4200 RF	4200 RC
1000	1000	1000	1000
●	●	●	●
○	○	○	○
2 EW i 1 swobodny powrót	2 EW i 1 swobodny powrót	2 EW i 1 swobodny powrót	2 EW i 1 swobodny powrót
2,35	2,35	2,35	2,35
2,15	2,15	2,15	2,15
4	4	4	4
●	●	●	●
○	●	○	○
○	○	○	○
ROTO CUT	FINE CUT	ROTO FEED	ROTO CUT
25	51	–	25
●	●	–	○
25, 13, 12, 6, 0	51, 26, 13, 12, 0/ 51, 26, 25, 13, 0	–	25, 13, 12, 0
●	●	–	●
2 (●)	2 (●)	3 (●)	3 (●)
●	●	–	–
–	–	●	●
56	56	51	51
200	200	200	200
●	●	○	○
●	●	○	○
○	○	○	○
●	○	○	○
3,85	3,85	3,45	3,45
1,20	1,20	1,20	1,20
0,70	0,70	0,70	0,70
0,50–3,00	0,50–3,00	0,50–3,00	0,50–3,00
●	●	○	○
○	○	○	○
●	●	○	○
–	–	–	–
○	○	–	–
○	○	○	○
6	6	6	6
○	○	○	○
24 po 11,5 kg	24 po 11,5 kg	24 po 11,5 kg	24 po 11,5 kg
●	●	●	●
–	–	–	–
●	●	●	●
○	○	○	○
○	○	○	○
2,52–2,97	2,52–2,97	2,52–2,96	2,52–2,96
3,11–3,16	3,11–3,16	3,14–3,16	3,14–3,16
8,1	8,1	8,1	8,1
9,32	9,32	9,32	9,32
9850	9850	7450	7800

● Standard ○ Opcja – Niedostępne

CLAAS stale stara się dostosować swoje produkty do wymagań praktyki. Dlatego zastrzega sobie prawo dokonywania zmian. Dane techniczne i ilustracje należy traktować jako przybliżone i mogące obejmować elementy nienależące do wyposażenia seryjnego. Prospekt ten został wydrukowany do dystrybucji na całym świecie. W kwestiach związanych z wyposażeniem technicznym i cennikiem prosimy kontaktować się ze swoim partnerem handlowym CLAAS. Zdjęcia przedstawiają maszyny z częściowo zdjętymi osłonami i elementami zabezpieczającymi. Dokonano tego w celu lepszego przedstawienia działania; ze względu na zagrożenia w żadnym wypadku nie wolno zdejmować tych osłon samodzielnie. Należy zawsze przestrzegać aktualnej instrukcji obsługi maszyny.