

VARIANT		485 RC PRO	465 RC PRO	480 RF/RC	460 RF/RC	470 RF	450 RF
Zaczep							
Liczba obrotów WOM	obr./min	1000/540	1000 (o)/540	540 lub 1000	540 lub 1000	540	540
Zapotrzebowanie mocy	kW/KM	75/102	75/102	75/102	75/102	68/92	68/92
Napęd główny i łańcuchy napędowe		Heavy Duty, 1 ¼"	Heavy Duty, 1 ¼"	Standard, 1"	Standard, 1"	Standard, 1"	Standard, 1"
Centralne smarowanie łańcuchów		●	●	●	●	●	●
Układ centralnego smarowania		○	○	○	○	–	–
Zaczep kulowy		○	○	○	○	–	–
Przyłącza hydrauliczne							
Prosty zawór sterujący do podnoszenia podbieracza		●	●	●	●	●	●
Działający dwustronnie zawór siłowników tylnej pokrywy		●	●	●	●	●	●
Dodatkowy sterujący zawór dwustronny dla podstawy zespołu tnącego PRO		●	●	●	●	–	–
Podbieracz							
Szerokość	m	2,10/2,35 (o)	2,10/2,35 (o)	2,10/2,35 (o)	2,10/2,35 (o)	2,10	2,10
Szerokość podbierania wg DIN	m	1,90/2,15 (o)	1,90/2,15 (o)	1,90/2,15 (o)	1,90/2,15 (o)	1,90	1,90
Prowadzenie po podłożu za pomocą dwóch wahliwych kół kopiujących		●	●	●	●	○	○
Dociskacz rolkowy		○	○	○	○	○	○
Podwójny dociskacz rolkowy		○	○	○	○	–	–
Doprowadzanie							
Wymuszone przez		Heavy Duty ROTO CUT	Heavy Duty ROTO CUT	ROTO FEED / ROTO CUT	ROTO FEED / ROTO CUT	ROTO FEED	ROTO FEED
Liczba noży (z ROTO CUT)		14	14	14	14	–	–
Opuszczana hydr. podstawa PRO		○	○	○	○	–	–
Zmienna komora prasowania							
Mocne pasy	liczba	4	4	4	4	4	4
Prędkość pasów	m/s	3	3	2,9	2,9	2,9	2,9
Miękki rdzeń z ustawianym ciśnieniem i średnicą		●	●	●	●	●	●
Dodatkowy napęd pasów		●	●	●	●	–	–
Czujnik wilgotności		○	○	○	○	–	–
Koncepcja Heavy Duty		●	●	–	–	–	–
Wymiary komory prasowania							
Szerokość	m	1,20	1,20	1,20	1,20	1,20	1,20
Średnica	m	0,90–1,80	0,90–1,55	0,90–1,80	0,90–1,55	0,90–1,80	0,90–1,55
Obsługa							
OPERATOR		●	●	●	●	●	●
COMMUNICATOR II		○	○	○	○	○	○
Kabel ISOBUS		○	○	○	○	○	○

VARIANT		485 RC PRO	465 RC PRO	480 RF/RC	460 RF/RC	470 RF	450 RF
Owijanie							
NOWOŚĆ: blacha wprowadzająca		●	●	●	●	●	●
Siatka z automatycznym uruchamianiem		●	●	●	●	●	●
Ustawiana liczba owinięć		9 stopni	9 stopni	9 stopni	9 stopni	9 stopni	9 stopni
Podwójne owijanie sznurkiem z automatyką uruchamiania		○	○	○	○	●	●
Owijanie siatką CLAAS Covered		○	○	○	○	○	○
Owijanie siatką CLAAS Covered XW		○	○	○	○	○	○
Ustawiana liczba owinięć		10 stopni	10 stopni	10 stopni	10 stopni	10 stopni	10 stopni
Ogumienie							
11,5/80 15,3 10PR		–	–	–	–	●	●
15,0/55 R 17		●	●	●	●	○	○
19,0/45 R 17		○	○	○	○	○	○
500/50 17		○	○	○	○	–	–
Wahliwe koła kopiujące podbieracza 16/6,50-8 10PR		●	●	●	●	●	●
Pneumatyczny układ hamulcowy		○	○	○	○	–	–
Wymiary i masy							
Długość z wyrzutnikiem balotów	m	4,68	4,68	4,68	4,68	4,68	4,68
Szerokość z oponami 15,0/55 R 17	m	2,49	2,49	2,49	2,49	2,49	2,49
Szerokość z oponami 19,0/45 R 17	m	2,66	2,66	2,66	2,66	2,66	2,66
Szerokość z oponami 500/50 17	m	2,67	2,67	2,67	2,67	–	–
Wysokość	m	2,99–3,03	2,79–2,83	2,99–3,03	2,79–2,83	2,99–3,03	2,99–3,03
Masa	kg	3730	3530	3650	3400	3310	3170



15,0/55-17 10PR 19,0/45-17 10PR 500/50-17 F

CLAAS stale stara się dostosowywać swoje produkty do wymagań praktyki. Dlatego zastrzega sobie prawo dokonywania zmian. Dane techniczne i ilustracje należy traktować jako przybliżone i mogące obejmować elementy nienależące do wyposażenia seryjnego. Prospekt ten został wydrukowany do dystrybucji na całym świecie. W kwestiach związanych z wyposażeniem technicznym i cennikiem prosimy kontaktować się ze swoim partnerem handlowym CLAAS. Zdjęcia przedstawiają maszyny z częściowo zdjętymi osłonami i elementami zabezpieczającymi. Dokonano tego w celu lepszego przedstawienia działania; ze względu na zagrożenia w żadnym wypadku nie wolno zdejmować tych osłon samodzielnie. Należy zawsze przestrzegać aktualnej instrukcji obsługi maszyny.